

Stangendichtung XSR35

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre bzw. zwischen zwei druckbeaufschlagten Bereichen.

Eigenschaften:

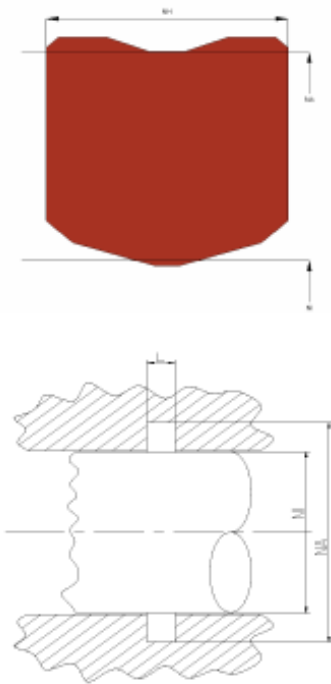
- Asymmetrische, doppelt wirkende kompakte Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Hervorragende Eigenschaften unter niedrigem Druck.
- Für Rotationsanwendungen sollte das Übermaß am Außendurchmesser erhöht werden (besserer statischer Sitz zur Verringerung der Gefahr des Durchdrehens der Dichtung im Gehäuse) und die Vorspannung sollte verringert werden (geringere Reibung).

Anwendungsbereich:

Hubkolben in Hydraulikzylindern, Plunger.

Statische und dynamische Dichtungen in Hydrauliksystemen, Ersatz für O-Ring (kein Verdrehen oder Pumpen), alternative Profil für Verbundstangendichtungen (PTFE- und O-Ring-Spannelement)

Max. Druck 400 bar, max. Geschwindigkeit 0,4 m/s.



Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+/- 0,2	
L ≥ 10 mm	+/- 0,3	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage