

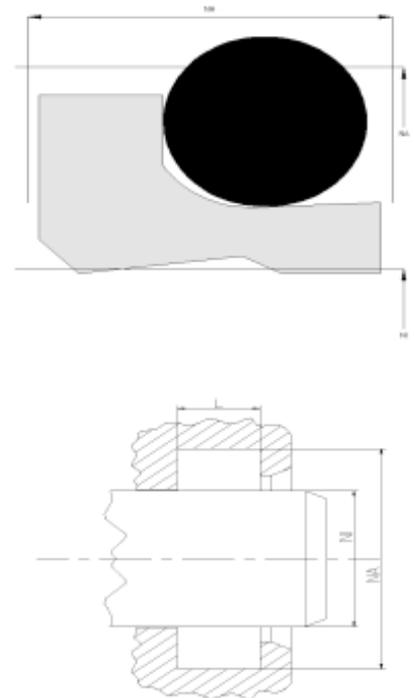
XSWR13_E2

Funktion:

Abstreifer sollen Staub, Schmutz, Sand und sonstige Verunreinigungen von der Kolbenstange, der Dichtung und den Führungselementen fernhalten und so abrasive Beschädigungen durch externe Verunreinigung verhindern.

Eigenschaften:

- Profil mit zwei geometrisch unterschiedlichen Lippen zum Abstreifen von Verschmutzungen von der Kolbenstange und zum Verringern des verbleibenden Ölfilms auf der Mediumseite.
- Der Abstreifer setzt sich aus einem PTFE Abstreifer und einem O-Ring als Vorspannelementes zur Aufrechterhaltung des Anpressdrucks auf der Kolbenstange.
- Durch den O-Ring ist der Abstreifer in der Lage, Auslenkungen der Kolbenstange auszugleichen.
- Größerer O-Ring im Vergleich zu XSWR13.
- Hauptsächlich verwendet in Kombination mit dem Stangendichtung XSRS09B.
- Der Druck sollte bis 15 bar begrenzt sein.
- Für Gehäuse gemäß ISO 6195 – Type D.



Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, sich schwenkend und spiralförmig bewegende Stangen, Plunger.

Konstruktionshinweise:

| Toleranzen | [mm] | |
|------------|-------|--|
| L < 10 mm | + 0.2 | |
| L ≥ 10 mm | + 0.3 | |
| Ø NA | H11 | |
| Ø NI | f 8 | |

| Oberflächengüte | Rtmax [µ] | Ra [µ] |
|-----------------|-----------|--------|
| Nutgrund | ≤ 6.3 | ≤ 1.6 |
| Nutflanken | ≤ 15 | ≤ 3 |

| Gleitflächen | Rtmax [µ] | Ra [µ] |
|----------------|-----------|--------------|
| PU, Elastomere | ≤ 2.5 | ≤ 0.1 - 0.5 |
| PTFE | ≤ 2 | ≤ 0.05 - 0.3 |

Montagehinweis:

Einschnappmontage für Abstreifer größer als 25 mm. Sonst empfiehlt sich eine geteilte Nut.

Eine große Einführschräge (Winkel von 20 bis 30°) ist vorzusehen.