

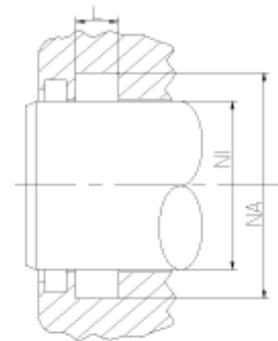
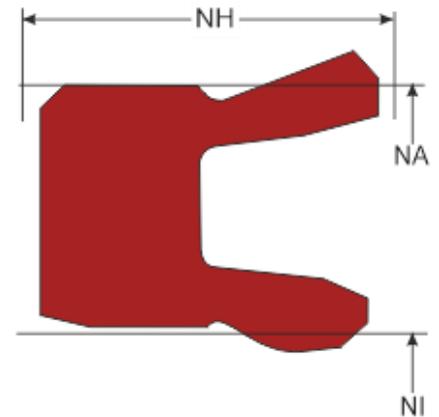
Stangendichtung XSR05A

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids oder der Luft gegenüber der Atmosphäre bzw. zwischen zwei druckbeaufschlagten Bereichen.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Speziell geformte Dichtlippe bewahrt den Ölfilm und verhindert ein Trockenlaufen.
- Hervorragende statische und dynamische Dichtleistung.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt, niedrige Losbrechkräfte nach langen Stillstandzeiten.



Anwendungsbereich:

Hubkolben in Pneumatikzylindern, geeignet für trockene und geölte Luft. Universelle Stangendichtung für kleine Extrusionsspalten und geringe Laststöße.

Max. Druck 25 bar, max. Geschwindigkeit 1,3 m/s.

Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L ≥ 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H9	
Ø NI	h10	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 - 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage.