

PTFE PEEK creme – 8772

Reines PTFE gefüllt mit 10 % PEEK.

Eigenschaften Characteristics	Messbedingungen Measure conditions	Einheit Unit of measure	DIN	ISO	ASTM	PTFE PEEK creme 8772
Übliche Bezeichnung Usual description						PTFE
Farbe Colour						creme
Dichte Spec. Gravity	23°	kg/m ³	53479			2050
Härte Hardness	23°	Shore D		868		60 +/- 3
Spannungswert Extension Modulus						
Zugfestigkeit Tensile Strength	23°	MPa			D4745-79	≥ 21
Bruchdehnung Elongation	23°	%			D4745-79	≥ 220
Temperatur min.		°C				-200
Temperatur max.		°C				260

Alle Daten wurden von Laborprüfkörpern gewonnen, sie sind somit nicht auf fertige Dichtungen übertragbar.
All test-results are measured from test specimen and cannot be transferred to seal applications.

Status: 82018 | muelner

Konformitätserklärungen:

- Verordnung (EG) Nr. 10/2011 der Kommission.
- Richtlinien (EG) 1935/2004, EG 2002/72.
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 der Kommission (GMP, Good Manufacturing Practice)
 - FDA-Richtlinie 21 CFR Sec 177.1550.

Das Material kann somit zur Herstellung von Artikeln oder Komponenten verwendet werden, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung kommen.

Es gibt keine Einwände gegen die Verwendung des o.g. Produktes für die Herstellung von Gegenständen, die in Kontakt mit Lebensmitteln kommen sollten. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders des Endproduktes sein Fertigteil zu prüfen und sicherzustellen, dass zulässige Grenzwerte wie Globalmigration und zutreffende Gesetze eingehalten werden (siehe FDA – Regelwerke: Grenzwerte und Einsatzbedingungen).

Conformity declarations:

- Commission Regulation (EC) No. 10/2011
- Directive (EG) 1935/2004, EG 2002/72.
- Commission Regulation (EC) No. 2023/2006 (GMP, Good Manufacturing Practice)
 - FDA Directive 21 CFR sec 177.1550.

The material can be used to make articles or components intended to come into contact with food. There are no objections to the use of the o.g. Product for the manufacture of objects that should come into contact with food. It is the responsibility of the user of the final product to inspect the finished part and to ensure compliance with permissible limits such as global migration and applicable laws (see FDA Regulations: Limits and Conditions of Use).