

Stangendichtung XSRS16

Funktion:

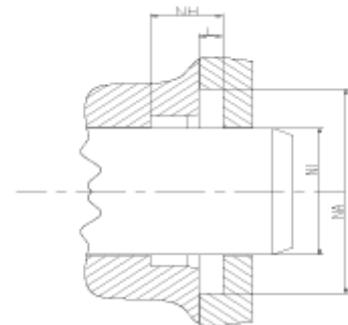
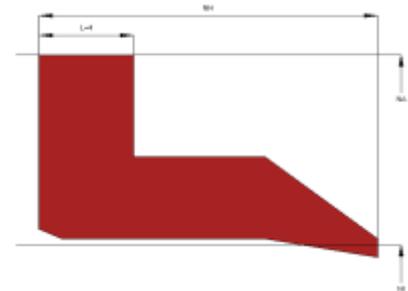
Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre bzw. zwischen zwei druckbeaufschlagten Bereichen.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkenden Stangendichtung.
- Lange Dichtlippe kompensiert radiale Ungenauigkeit oder Extrenzität.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Niedrige Losbrechkräfte nach langen Stillstandzeiten.
- Profil neigt zum Stick-Slip-Effekt.

Anwendungsbereich:

Hubkolben und Hubkolbenstangen in Hydraulik- und Pneumatikzylindern. Ersatz für Dichtungsprofile in alten Zylindern (Lederdichtungen etc.).
Max. Druck 160 bar, max. Geschwindigkeit 0,5 m/s.



Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
NL	+ 0,2	
NH	+ 0,2	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Durch Flansch eingespannt.