

Stangendichtung XSR01C

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

Eigenschaften:

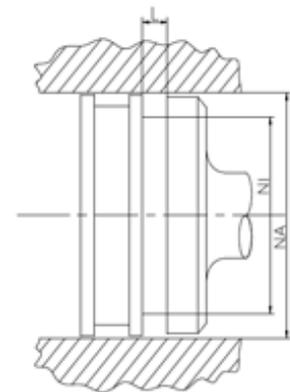
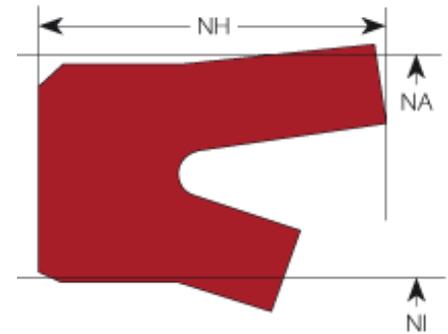
- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Verkürzte Dichtlippe reduziert den Kontaktbereich mit der Dichtungsoberfläche und das wiederum reduziert die Reibung.
- Anwendung unter geölter Luft möglich.
- Kleine und kompakte Gehäuse möglich.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt
- Niedrige Losbrechkräfte nach langen Stillstandzeiten.

Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern.

Universelle Stangendichtung für kleine Extrusionsspalten und geringe Laststöße.

Max. Druck 400 bar, max. Geschwindigkeit 0,5 m/s.



Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L	+ 0,2	
Ø NA	H9	
Ø NI	h10	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 - 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage.