

Stangendichtung XSR S19

Funktion:

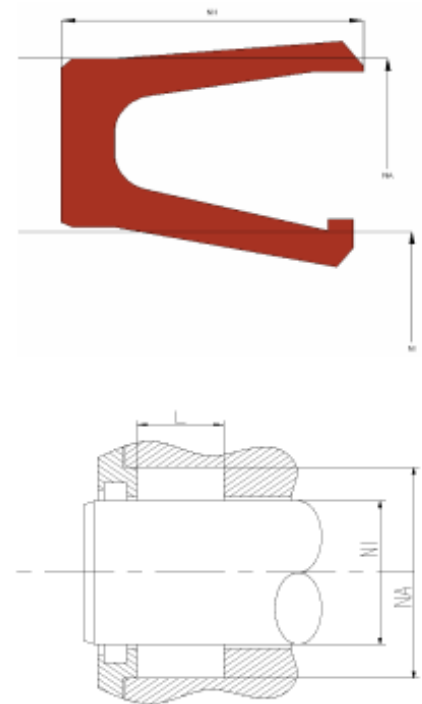
Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre bzw. zwischen zwei druckbeaufschlagten Bereichen.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, ohne Übermaß am statischen Dichtungsdurchmesser.
- Vorspannung durch V-Feder.
- Dynamische Dichtlippe kürzer als die statische Dichtlippe, um zu verhindern, dass ein Sog entsteht.
- Hervorragende statische und dynamische Dichtleistung.
- Für kurze und lange Hublängen einsetzbar.
- Niedrige Reibung bei Trockenlauf oder schlechter Schmierung.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt, kleine Losbrechkräfte.

Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen und sich schwenkend bewegende Stangen in Hydraulikzylindern, Plunger.
Chemische und pharmazeutische Industrie, aggressive Fluide und hohe Temperaturen.
Max. dyn. Druck 450 bar, max. Geschwindigkeit 1 m/s.



Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L ≥ 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H9	
Ø NI	h10	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Einbau im offenen Gehäuse, Schnappmontage bei speziell ausgeführten Gehäusen möglich.