

Stangendichtung XSRSLF

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Dynamische Dichtlippe kürzer als die statische Dichtlippe, um zu verhindern, dass ein Sog entsteht.
- Gerillte Kontaktfläche am Innendurchmesser.
- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt bei geringer Drehzahl.
- Dynamische Verformungswerte.

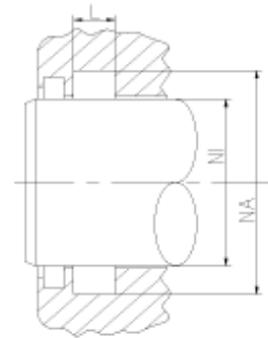
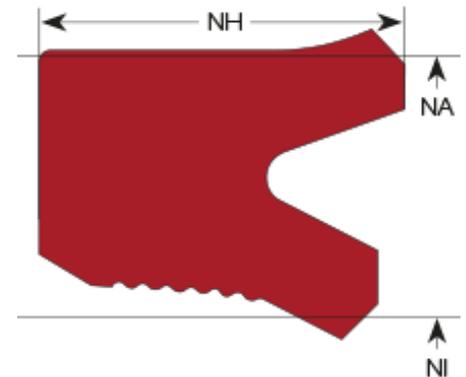
Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, Plunger.

Universelle Stangendichtung für kleine Extrusionsspalten und geringe Laststöße.

Auch als Sekundärdichtung in Kombination mit XSRS09 (PTFE + O-Ring-Spannelement).

Max. Druck 400 bar, max. Geschwindigkeit 0,5 m/s.



Konstruktionshinweise:

| Toleranzen | [mm] | |
|------------|-------|--|
| L < 10 mm | + 0,2 | |
| L ≥ 10 mm | + 0,3 | |
| Ø NA | H10 | |
| Ø NI | f 8 | |

| Oberflächengüte | Rtmax [µ] | Ra [µ] |
|-----------------|-----------|--------|
| Nutgrund | ≤ 6,3 | ≤ 1,6 |
| Nutflanken | ≤ 15 | ≤ 3 |

| Gleitfläche | Rtmax [µ] | Ra [µ] |
|----------------|-----------|--------------|
| PU, Elastomere | ≤ 2,5 | ≤ 0,1 – 0,5 |
| PTFE | ≤ 2 | ≤ 0,05 – 0,3 |

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage