

# Abstreifer XSWR15

## Funktion:

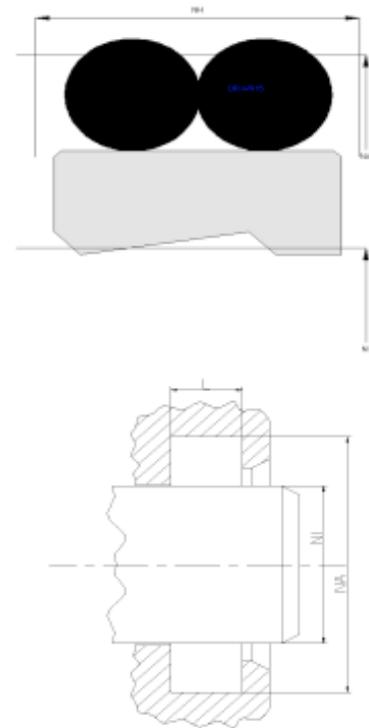
Abstreifer sollen Staub, Schmutz, Sand und sonstige Verunreinigungen von der Kolbenstange, der Dichtung und den Führungselementen fernhalten und so abrasive Beschädigungen verhindern.

## Features:

- Profil mit zwei geometrisch unterschiedlichen Lippen zum Abstreifen von Verschmutzungen von der Kolbenstange und zum Verringern des verbleibenden Ölfilms auf der Mediumseite.
- Der Abstreifer setzt sich aus einem PTFE-Abstreifer und einem O-Ring als Vorspannelement zur Aufrechterhaltung des Anpressdrucks auf der Kolbenstange zusammen.
- Durch den O-Ring ist der Abstreifer in der Lage, Auslenkungen der Kolbenstange auszugleichen.
- Hauptsächlich verwendet in Kombination mit der Stangendichtung *XSRS09B*.
- Der Druck sollte bis 15 bar begrenzt sein.
- Für Gehäuse gemäß ISO 6195 – Typ D.

## Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, sich schwenkend und spiralförmig bewegende Stangen, Plunger.



## Konstruktionshinweise:

| Toleranzen | [mm]  |  |
|------------|-------|--|
| L < 10 mm  | + 0.2 |  |
| L ≥ 10 mm  | + 0.3 |  |
| Ø NA       | H11   |  |
| Ø NI       | f 8   |  |

| Oberflächengüte | Rtmax [μ] | Ra [μ] |
|-----------------|-----------|--------|
| Nutgrund        | ≤ 6.3     | ≤ 1.6  |
| Nutflanken      | ≤ 15      | ≤ 3    |

| Gleitflächen   | Rtmax [μ] | Ra [μ]       |
|----------------|-----------|--------------|
| PU, Elastomere | ≤ 2.5     | ≤ 0.1 - 0.5  |
| PTFE           | ≤ 2       | ≤ 0.05 - 0.3 |

## Montagehinweise:

Einschnappmontage für Abstreifer größer als 25 mm. Sonst empfiehlt sich eine geteilte Nut.

Eine große Einführschräge (Winkel von 20 bis 30°) ist vorzusehen.