

Stangendichtung XSR S17

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Dynamische Dichtlippe kürzer als die statische Dichtlippe, um zu verhindern, dass ein Sog entsteht.
- Zusätzliche Lippe zur Stabilisierung bei großen Höhen und zur Reduzierung des verbleibenden Ölfilms.
- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt bei einer Geschwindigkeit von mehr als 0,15 m/s.

Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, Plunger.
Hauptsächlich verwendet in Teleskopzylindern.

max. Geschwindigkeit	max. Druck	Werkstoff
0,5 m/s	400 bar (40 MPa)	alle HPU Typen
0,7 m/s	400 bar (40 MPa)	HPU94 GM
0,5 m/s	160 bar (16 MPa)	alle Elastomer Typen

Für höhere Drücke oder Geschwindigkeiten fragen Sie bitte unsere technische Abteilung.

Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L ≥ 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage

