

Stangendichtung XSR S02B

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

Eigenschaften:

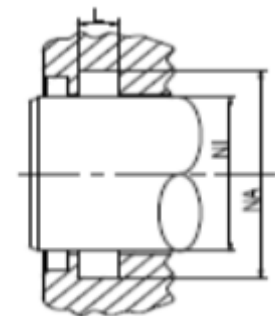
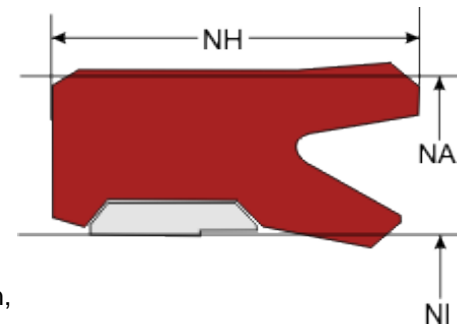
- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Dynamische Dichtlippe kürzer als die statische Dichtlippe, um zu verhindern, dass ein Sog entsteht.
- Verbesserte Dichtleistung im drucklosen Zustand durch den PTFE-Ring am Innendurchmesser.
- Gute statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt.

Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, Plunger.

Universelle Stangendichtung für größere Extrusionsspalten und stärkere Laststöße.

Max. Druck 700 bar, max. Geschwindigkeit 0,5 m/s, in Abhängigkeit der Materialauswahl.



Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L e 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	d 6,3	d 1,6
Nutflanken	d 15	d 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	d 2,5	d 0,1 – 0,5
PTFE	d 2	d 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage