

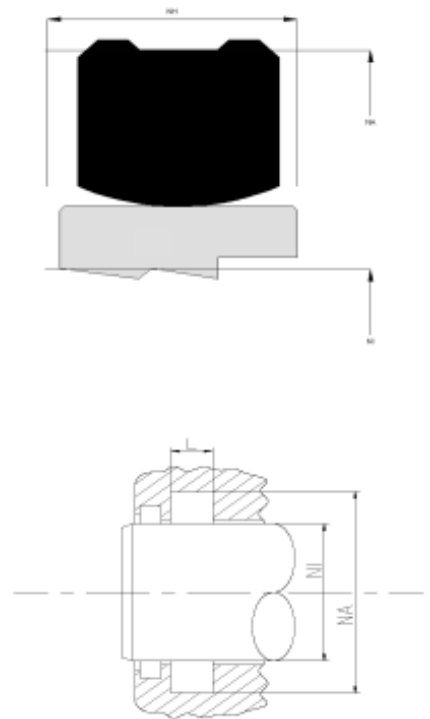
Stangendichtung XRS91

Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß des Vorspannelements am Außendurchmesser und einem leichten Übermaß des PTFE-Gleitringes am Innendurchmesser.
- Hohe Druckkraft durch abgespanntes Gummi-Vorspannelement. Die geringere relative Bewegung des Gummielements im Vergleich zu einem O-Ring gibt der Dichtung eine höhere Verschleißfestigkeit.
- Hervorragende Dichteigenschaften bei langsamen und schnellen Geschwindigkeiten.
- Für Positionierungsfunktionen geeignet.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt, gute Gleiteigenschaften.
- Niedrige Losbrechkräfte nach langen Stillstandzeiten.
- Hervorragende Spaltextrusionswiderstand durch den Freiraum auf der druckabgewandten Seite.
- Für Nuten in denen kein O-Ring eingesetzt werden kann.



Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, Plunger in Heavy-Duty-Anwendungen.
Max. Druck 400 bar, max. Geschwindigkeit 10 m/s.
Tandemanordnung möglich.

Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]
L < 10 mm	+ 0,2
L ≥ 10 mm	+ 0,3
Ø NA	H10
Ø NI	f 8

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

Montagehinweis:

Einschnapp-Montage

Achtung: PTFE-Gleitringe müssen nach dem Einbau kalibriert werden!